



dyo

АНТИКОРРОЗИЯ ДЛЯ СЕЛЬХОЗТЕХНИКИ



Концерн «DYO» - европейский лидер производства лакокрасочной продукции, с 1954 года производящий в Турции более 1000 наименований лакокрасочных материалов промышленного, строительного, мебельного, судового и машиностроительного назначения с безупречной репутацией на европейском рынке

C63 DYOPOL DTMCOAT

АНТИКОРРОЗИОННАЯ
ПРОМЫШЛЕННАЯ
ЗАЩИТНО-ДЕКОРАТИВНАЯ
ГРУНТ-ЭМАЛЬ



Надежная эксплуатация

- Высокая механическая и атмосферная стойкость
- Высокая эластичность, стойкость к ударным нагрузкам
- Высокая светостойкость покрытия
- Более 700 часов стойкость в соляном тумане
- 7 лет гарантийный срок службы

Применение

- Сельскохозяйственная техника
- Специальная техника
- Коммерческий транспорт и изделия машиностроения

Снижение затрат

- Короткое время нанесения с минимальными потерями лакокрасочного материала
- Однослойное нанесение, не требует грунтования
- Быстросохнущая. Низкое содержание летучих органических веществ
- Малые толщины нанесения
- Возможно нанесение при низких температурах



ООО «АргусЛКМ» официальный дилер «DYO» в России
Россия, 344039, г. Ростов-на-Дону, пер. Павленко, д. 15, а/я 6544

+7(863)300-66-33, mail@argus-lkm.ru
www.argus-lkm.ru

**ОПИСАНИЕ:**

- Двухкомпонентная высоконаполненная однослойная полиуретановая грунт-эмаль
- Для непосредственного нанесения на стальные поверхности.
- Содержит фосфат цинка
- Быстросохнущая
- Высокая жизнеспособность
- Эластичная
- Обладает высокой светостойкостью
- Имеет низкое содержание летучих органических веществ
- Нанесение и отверждение материала возможно при низких температурах
- Обеспечивает получение высококачественного покрытия не ниже IV класса по ГОСТ 9.032.

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Грунт-эмаль применяют в качестве самостоятельного покрытия для антикоррозионной защиты металлических поверхностей из углеродистой стали, гальванически оцинкованных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон. Грунт-эмаль применяют для окраски металлоконструкций, сельскохозяйственной техники, спецтехники, коммерческого транспорта, и других изделий машиностроения, для защиты от коррозии емкостей и насосного оборудования в нефтехимической промышленности.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Цвет / Блеск:	в соответствии с RAL (другие цвета по запросу) полуматовый/глянцевый
Плотность:	1,40 – 1,60 г/см ³
Сухой остаток по объему:	58-64 %
Летучие органические вещества (VOC):	360 г/л
Температура вспышки:	> 23°C

Грунт-эмаль C63 DYO POL DTM COAT толщиной от 60 до 80 мкм

Система покрытий, нанесенная на обезжиренную поверхность, сохраняет

- защитные свойства до балла не более A31 и декоративные свойства до балла не более AД2 не менее **5 лет** в условиях эксплуатации УХЛ1 (умеренного и холодного климата), не менее **2 лет** при эксплуатации в условиях Т1 (тропического климата) по ГОСТ 9.401
- Стойкость в камере соляного тумана составляет не менее **500 часов** с коррозией по надрезу 1-2 мм (ISO 9227).

Система покрытий при нанесении на сталь абразивоструйноочищенную до ст. Sa2 / Sa2½ или очищенную механическим инструментом до ст. St3 по ISO 8501-1 сохраняет

- защитные свойства до балла не более A31 и декоративные свойства до балла не более AД2 не менее **7 лет** в условиях эксплуатации УХЛ1 (умеренного и холодного климата),
- Стойкость в камере соляного тумана составляет не менее **700 часов** с коррозией по надрезу 1-2 мм (ISO 9227).

**ПОДГОТОВКА
МАТЕРИАЛА:**

Соотношение смешивания (по весу):

Компонент А (основа С 63 Duropl DTMCOAT) - 100 частей
Компонент В (отвердитель Н61 Duropl Hardener) - 15 частей
Растворитель (Т61 Duropl Thinner) - 5-15 частей
Температура краски должна быть выше 15°C.

Хорошо перемешать перед использованием

Жизнеспособность: 4-5 часа / 20°C

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:**

Поверхности должны быть очищены от любых загрязнений (масло, загрязнения, соли и т.д.) и подготовлена абразивным или дробеструйным способом до Sa2 / Sa2½ . Поверхность может быть локально зачищена ручным или механическим инструментом до St3.

НАНЕСЕНИЕ:

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха окрашиваемой поверхности и краски должна быть не ниже -5°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть минимум на 3°C выше «точки росы»

Рекомендованная толщина: 70 мкм сухой пленки (120 мкм мокрой пленки)

Повторное нанесение: - Минимальный интервал 10 часов / 20°C

Время отверждения: - Сухой на отлип: 3 часа / 20°C
(60 мкм сухой пленки) - Полное отверждение: 7 дней / 20°C

Оборудование: Грунт-эмаль наносится кистью, воздушным или безвоздушным методами нанесения. Подходящее сопло безвоздушного распылителя: 0,013–0,018" (0,33 – 0,45 мм) давление 150 bar;
воздушного распылителя: 0,055 – 0,070 "(1,4-1,8 мм) давление 4 bar.
Для нанесения воздушным распылением рекомендуется разбавление растворителем до 15-20% по весу в закрытой таре

ХРАНЕНИЕ:

Держать в сухом прохладном месте. Срок хранения – 1 год

БЕЗОПАСНОСТЬ:

Пожаро- и взрывоопасна! Хранить вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару держать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать. Беречь окружающую среду.